



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ 0469 /ອຄ.ກອທ
ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 05 MAR 2012

ຂໍ້ຕົກລົງ

ວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳ

- ອົງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ສະບັບເລກທີ 01/99/ສພຊ, ລົງວັນທີ 3/4/1999.
- ອົງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານ ສະບັບເລກທີ 13/ສພຊ, ລົງວັນທີ 26/12/2007.
- ອົງຕາມດຳລັດວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງສະບັບເລກທີ 67/ນຍ, ລົງ ວັນທີ 12/4/2006.
- ອົງຕາມດຳລັດວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ສະບັບເລກທີ 522/ນຍ, ລົງວັນທີ 23 ທັນວາ 2011.

ລັດຖະມົນຕີວ່າການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກຂໍ້ຕົກລົງ:

ຫມວດທີ I ບົດບັນຍັດທົ່ວໄປ

ມາດຕາ 1. ຈຸດປະສົງ

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ກຳນົດຫຼັກການ, ລະບຽບການເຕັກນິກ ແລະ ມາດຕະການໃນການຄຸ້ມຄອງ, ສິ່ງເສີມຜະລິດຕະພັນ ທີ່ຜ່ານຂະບວນການຜະລິດອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງຫຼຸກປະເພດ, ທຸກຊະນິດ ແລະ ທຸກຂະໜາດ ຢູ່ໃນ ສປປ ລາວ ໃຫ້ໄດ້ມາດຕະຖານ ໃນລະດັບທີ່ແນ່ນອນ ເພື່ອແນໃສ່ປົກປ້ອງສິດຜົນປະໂຫຍດຂອງຜູ້ຜະລິດ ແລະ ຜູ້ຊົມໃຊ້.

ມາດຕາ 2. ຄວາມໝາຍຂອງຄຳສັບ

1. ຜະລິດຕະພັນ ຫມາຍເຖິງຜົນຜະລິດທີ່ໄດ້ຮັບ ໂດຍຜ່ານຂະບວນການຜະລິດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ, ຂຶ່ງຢູ່ໃນຮູບແບບສຳເລັດຮູບ ແລະ ມີຄວາມກຽມພ້ອມສຳລັບການ ຂຶ່ມໃຊ້ຕາມຄວາມຕ້ອງການ.
2. ມາດຕະຖານຜະລິດຕະພັນ ຫມາຍເຖິງຂໍ້ກຳມີດລາຍການຢ່າງໄດ້ຢ່າງໜຶ່ງ ຫຼື ຫຼາຍຢ່າງກ່ຽວກັບ:
 - 2.1. ຈຳພວກ, ແບບ, ຮູບຮ່າງ, ມິຕີ, ການຜະລິດ, ເຄື່ອງປະກອບ, ອຸນນະພາບ, ຂັ້ນ, ສ່ວນປະກອບ, ຄວາມສາມາດ, ຄວາມທຶນທານ, ຄວາມແຂງແກ່ນ ແລະ ຄວາມປອດໄພຂອງຜະລິດຕະພັນ.
 - 2.2. ວິທີເຮັດ, ວິທີອອກແບບ, ວິທີຂຽນຮູບ, ວິທີໃຊ້, ວັດຖຸທີ່ຈະນຳມາເຮັດຜະລິດຕະພັນ ແລະ ຄວາມປອດໄພກ່ຽວກັບການຜະລິດຜະລິດຕະພັນ.
 - 2.3. ຈຳພວກ, ແບບ, ຮູບຮ່າງ, ມິຕີຂອງທີ່ບໍ່ ຫຼື ສິ່ງບັນຈຸຊະນິດອື່ນລວມທັງການເຮັດທີ່ບໍ່ ແລະ ສິ່ງບັນຈຸຊະນິດອື່ນໆ, ວິທີການບັນຈຸ, ຫຼຸມທໍ່ ຫຼື ຜູກມັດ.
 - 2.4. ວິທີທິດລອງ, ວິທີວິເຄາະ, ວິທີປົງຫຼັບ, ວິທີກວດ, ວິທີທິດສອບ ແລະ ວິທີຂຶ່ງ, ວິທີວັດແທກ ທີ່ກ່ຽວກັບຜະລິດຕະພັນ.
 - 2.5. ຄຳສັບສະເພາະ, ຄຳສັບໜີ, ສັນຍາລັກ, ເຄື່ອງໝາຍ, ສີ, ເລກໝາຍ ແລະ ຫົວໜ່ວຍທີ່ໃຊ້ໃນທາງວິຊາການທີ່ກ່ຽວກັບຜະລິດຕະພັນ.
 - 2.6. ຂັ້ນມີດລາຍການຢ່າງອື່ນທີ່ກ່ຽວກັບຜະລິດຕະພັນຕາມທີ່ລັດຖະມົນຕີປະກາດໃຊ້ ຫຼື ຄຳສິ່ງແນະນຳອື່ນໆ.
3. ລະບຽບການເຕັກນິກ ຫມາຍເຖິງການກຳມີດລະດັບ, ຂອບເຂດຄຸນລັກສະນະສະເພາະທາງດ້ານເຕັກນິກຂອງຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳ, ຂຶ່ງລະບຸເຖິງຄຸນນະພາບ; ການດຳເນີນງານ; ຄວາມປອດໄພ; ສຸຂະນາໄມ; ສຸຂະພາບ; ສິດ ແລະ ຜົນປະໂຫຍດອັນຊອບທຳຂອງຜູ້ບໍລິໂພກ; ປຶກປັກຮກສາສິ່ງແວດລ້ອມ; ຜົນປະໂຫຍດ ແລະ ຄວາມທັນຄົງຂອງຊາດ.
4. ອຸນນະພາບ ຫມາຍເຖິງຄຸນລັກສະນະໄດ້ດັ່ນ, ລັກສະນະປະຈຳ ຫຼື ໝາຍເຖິງຂີດຄວາມສາມາດເດັ່ນຊັດຂອງຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳ ທີ່ຕອບສະໜອງຄວາມຕ້ອງການຢ່າງໄດ້ຢ່າງໜຶ່ງຂອງຜູ້ຂຶ່ມໃຊ້ ໂດຍຜ່ານຂະບວນການດຳເນີນງານໃຫ້ເປັນໄປຕາມຂໍ້ກຳນົດທີ່ຕ້ອງການ.
5. ຄວາມສອດຄ່ອງ ຫມາຍເຖິງຄຸນນະພາບຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳກົງກັບເງື່ອນໄຂທີ່ໄດ້ກຳນົດທາງເຕັກນິກ ຫຼື ເປັນໄປຕາມມາດຕະຖານ ທີ່ກຳນົດ.
6. ການຢັ້ງຢືນ ຫມາຍເຖິງຂະບວນການ ຫຼື ຂັ້ນຕອນຂອງການດຳເນີນວຽກງານເພື່ອການຢັ້ງຢືນເຕັກນິກຜະລິດຕະພັນ.

7. ໃບຢັ້ງຢືນ ທ່າມຍເຕິງເອກະສານຢັ້ງຢືນເຕັກຜະລິດຕະພັນທີ່ຜະລິດອອກຈາກໂຮງ
ງານຢູ່ໃນ ສປປ ລາວ ໂດຍຜ່ານຂະບວນການຢັ້ງຢືນ.
8. ກະຊວງ ທ່າມຍເຕິງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.
9. ໂຮງງານ ທ່າມຍເຕິງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸ່ງແຕ່ງ.

ມາດຕາ 3. ຂອບເຂດການນຳໃຊ້

ຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ ນຳໃຊ້ສໍາລັບຄຸ້ມຄອງ, ສົ່ງເສີມ ແລະ ພັດທະນາຜະລິດຕະ
ພັນອຸດສາຫະກຳທຸກປະເທດ, ທຸກຂະນິດ ແລະ ທຸກຂະໜາດ ຫຼືຜະລິດຢູ່ໃນ ສປປ ລາວ.

ທຳມະນຸຍາ II
ການເຄື່ອນໄຫວການຜະລິດ

ມາດຕາ 4. ແຜນການເຄື່ອນໄຫວການຜະລິດປະຈຳປິຂອງໂຮງງານ

ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ທຸກປະເທດ, ທຸກຂະໜາດ ຕ້ອງສ້າງແຜນການ
ເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປິຂອງໂຮງງານຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນມາດຕາ 05 ຂຶ້ນທີ 09 ຂອງຂໍ້ຕິກລົງ
ວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸ່ງແຕ່ງສະບັບເລກທີ 1301/ອຄ, ລົງວັນທີ
30 ກໍລະກົດ 2007; ຂໍ້ງລາຍລະອຽດມີດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

1. ແຜນການຜະລິດ (ອ1) ໂດຍອີງໃສ່ກຳລັງການຜະລິດຕົວຈິງຂອງໂຮງງານ;
2. ແຜນການຈຳໜ່າຍຜະລິດຕະພັນ (ອ2);
3. ແຜນການຄວາມຕ້ອງການວັດຖຸດິບປະຈຳປີ (ອ3);
4. ໃບຄືດໄລ່ ລາຄາສໍາເລັດຮູບຕໍ່ທົ່ວໝ່ວຍຜະລິດຕະພັນ (ອ4);
5. ກຳນົດທ່າມຍເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກການສັນເປົ່ງຕໍ່ທົ່ວໝ່ວຍຜະລິດຕະພັນ (ອ7);
6. ສະຫຼຸບການນຳເຂົາວັດຖຸດິບ, ອາໄຫລ່, ອຸປະກອນ, ຂຸນສ່ວນ, ເຄື່ອງຈັກອຸດສາຫະ
ກຳ (ອ6).

ສໍາລັບຜະລິດຕະພັນບາງປະເທດ, ບາງຂະນິດ ໃຫ້ນຳໃຊ້ໃບຢັ້ງຢືນຜະລິດຕະພັນ
(ອ5) ເຊັ່ນ: ຜະລິດຕະພັນໄມ້ ຫຼື ຜະລິດຕະພັນອື່ນຕາມຄວາມຮຽກຮ້ອງຕ້ອງການໃນແຕ່
ລະໄຍະ.

ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງສະເໜີແຜນການທັງໝົດ ດັ່ງທີ່ໄດ້ມີການ
ລະບຸໃນວັກທີ່ໜ່າຍຂອງມາດຕານີ້ ຕໍ່ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະ
ຄອນຫລວງ ກ່ອນເລີ່ມຕົ້ນສຶກປົງປະມານຂອງທຸກໆປີຢ່າງໝ້ອຍ 60 ວັນ; ຂໍ້ພະແນກ
ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ຕ້ອງດຳເນີນການກວດກາຄວາມຖືກ
ຕ້ອງ, ຄືບຖ້ວນ, ສອດຕ່ອງ ກ້າວໄປເຖິງການຮັບຮອງ ແລະ ສັງລວມແຜນການນັ້ນ.

**ແຜນການເຄື່ອນໄຫວການຜະລິດປະຈຳປີຂອງໂຮງງານສາມາດດັດແກ້ໄດ້ໜຶ່ງ
ຄັ້ງຕໍ່ປີ.**

ມາດຕາ 5. ການຮັບຮອງແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີຂອງໂຮງງານ

ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ມີສິດ ແລະ ຫັ້ນທີ່
ພິຈາລະນາຮັບຮອງຄວາມຖືກຕ້ອງ ຂອງແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີຂອງໂຮງງານ
ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດຢູ່ໃນມາດຕາ 4 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ເພື່ອເປັນບ່ອນອີງໃນການເຄື່ອນ
ໄຫວທຸລະກິດຂອງໂຮງງານ ແລະ ວຽກງານອື່ນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ໂຮງງານຕ້ອງເຄື່ອນໄຫວການຜະລິດທຸລະກິດຂອງຕົນເອງໃຫ້ສອດຄ່ອງກັບ
ຈຸດປະສົງ ແລະ ເປົ້າໝາຍຂອງແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີທີ່ໄດ້ຜ່ານການຮັບຮອງ
ເຖິ່ນນີ້.

ມາດຕາ 6. ການຜະລິດ ແລະ ການຈຳໜ່າຍຜະລິດຕະພັນ

ການຜະລິດ ແລະ ການຈຳໜ່າຍຜະລິດຕະພັນ ຕ້ອງເປັນໄປຕາມລະບົບການ
ເຕັກນິກ ຫຼື/ແລະ ກິດການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ ເພື່ອເຮັດໃຫ້ຜະລິດຕະພັນມີຄວາມສອດຄ່ອງ
ຕາມການກຳນົດທີ່ຕ້ອງການ, ຕາມມາດຕະຖານຂອງໂຮງງານ ຫຼື ມາດຕະຖານແຫ່ງ
ຊາດ ຫຼື ມາດຕະຖານຕ່າງປະເທດ ຫຼື ມາດຕະຖານລະດັບພາກພື້ນ ຫຼື ມາດຕະຖານສາ
ກົນຕາມຄວາມເຫມາະສົມ.

ມາດຕາ 7. ການສັງລວມຂໍ້ມູນສະຖິຜະລິດຕະພັນ

ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ຕ້ອງແນະນຳ
ບັນດາໂຮງງານ ທີ່ໄດ້ມີການເຄື່ອນໄຫວການຜະລິດທຸລະກິດຕາມແຜນການເຄື່ອນໄຫວ
ປະຈຳປີ ທີ່ສອດຄ່ອງກັບເຖິ່ງກັນນີ້ ໄຂທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນມາດຕາ 5 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ເພື່ອ
ທຳການສະຫຼຸບປະຈຳງວດ, ປະຈຳ 6 ເດືອນ ແລະ ປະຈຳປີ ໃຫ້ເປັນວິກະຕິ. ພ້ອມ
ດູງກັນນີ້, ໂຮງງານຕ້ອງສົ່ງບົດສະຫຼຸບດັ່ງກ່າວໃຫ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ
ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ໃຫ້ທ່ວງທັນຕາມກຳນົດເວລາທີ່ຕ້ອງການ.

ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ຕ້ອງສະຫລຸບ-ສັງ
ລວມຂໍ້ມູນສະຖິຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳຂອງບັນດາໂຮງງານ ທີ່ຢູ່ໃນຄວາມຮັບ
ຜິດຊອບຂອງຕົນ ໃຫ້ແກ່ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ (ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ
ຫັດຖະກຳ) ຄື:

- ສຳລັບ 06 ເດືອນຕົ້ນປີແມ່ນບໍ່ໃຫ້ກາຍວັນທີ 15 ມິນາ ຂອງທຸກປີ;
- ສຳລັບ 06 ເດືອນຫັກຍປີ ແມ່ນບໍ່ໃຫ້ກາຍວັນທີ 15 ກັນຍາ ຂອງທຸກປີ.

ຫມວດທີ III

ການຢັ້ງຍືນເຕັກນິກຜະລິດຕະພັນ

ມາດຕາ 8. ເງື່ອນໄຂໃນການສະເໜີຂໍການຢັ້ງຍືນ

ການຢັ້ງຍືນເຕັກຜະລິດຕະພັນ ແມ່ນດຳເນີນໂດຍຂະແໜງການ ແລະ ພາກສ່ວນ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 63 ຂອງກົດທາມຍ່ວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານ, ຊຶ່ງຜະລິດຕະພັນ ທີ່ຈະນຳສະເໜີຂໍການຢັ້ງຍືນ ຕ້ອງ ຢູ່ໃນເງື່ອນໄຂດັ່ງນີ້:

1. ຜະລິດຕະພັນຕ້ອງມີສັດສ່ວນທີ່ຜະລິດ ຫຼື ປະກອບຂັ້ນພາຍໃນປະເທດຕາມຄວາມສາມາດຂອງວິຊາການ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ ທີ່ມີໃຊ້ໃນຂະນະນັ້ນ ແລະ ມີມູນຄ່າເພີ່ມບໍ່ຕໍ່ກ່ວາ 30%.
2. ຜະລິດຕະພັນນັ້ນຕ້ອງໄດ້ຕາມມາດຕະຖານ ແລະ ລະບຽບການເຕັກນິກຂອງສປປ ລາວ, ຕ່າງປະເທດ ຫຼື ມາດຕະຖານສາກົນ, ມາດຕະຖານ ຫຼື ຂໍ້ກຳນົດຄຸນນະພາບຂອງສະຖາບັນທີ່ເຊື້ອຖືໄດ້ ຫຼື ຂໍ້ກຳນົດຄຸນນະພາບຂອງອົງການຈັດຕັ້ງພາຍໃນປະເທດໄດ້ຄຳນິ່ງເຖິງລາຍລະອຽດຂອງໜ່ວຍງານທີ່ຈະນຳໃຊ້ຜະລິດຕະພັນນັ້ນ.
3. ເງື່ອນໄຂອື່ນໆ:
 - 3.1. ເປັນຜະລິດຕະພັນທີ່ລັດຖະບານຢັ້ງບໍ່ຫັນໄດ້ປະກາດໃຊ້ມາດຕະຖານແຫ່ງຊາດ.
 - 3.2. ບໍ່ຈັດຢູ່ໃນປະເພດຍວດຍານພາຫານໝາຍບີກທີ່ມີເຄື່ອງຈັກ.
 - 3.3. ເປັນຜະລິດຕະພັນທີ່ໄດ້ຜະລິດສຳເລັດຮູບແລວ.
 - 3.4. ກຳມະວິທີການຜະລິດເຫັນຈະສົມ ແລະ ສາມາດຄວບຄຸມຄຸນນະພາບໄດ້ຢ່າງສະໜັບເທົ່ານີ້.
 - 3.5. ບໍ່ແມ່ນຜະລິດຕະພັນທີ່ນຳກັບຄືນມາໃຊ້ໃໝ່ (re-use).
 - 3.6. ມີໃບອະນຸຍາດດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ໃນກໍລະນີທີ່ກົດຈະການຂອງໂຮງງານຢູ່ໃນເຄືອຄ່າຍການຄຸ້ມຄອງ ຕາມຂໍຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງສະບັບເລກທີ 1301/ ອທ, ລົງວັນທີ 30 ກໍລະກົດ 2007.

ມາດຕາ 9. ການກຳນົດມູນຄ່າເພີ່ມ ແລະ ສັດສ່ວນຕົ້ນທຶນການຜະລິດຢູ່ພາຍໃນປະເທດ

ວິທີການຄຳນວນມູນຄ່າເພີ່ມ ແລະ ສັດສ່ວນຕົ້ນທຶນການຜະລິດຢູ່ໃນປະເທດ ໄທັນທີ່ໃຊ້ສູດຄົດໄລ່ດັ່ງນີ້ :

1. ມູນຄ່າເພີ່ມ (Value Added)

$\text{ມູນຄ່າເພີ່ມ} : = \frac{\text{ລາຄາຂາຍ} - (\text{ຄ່າວັດຖຸດິບ} + \text{ຄ່າພະລັງງານ} + \text{ຄ່າວັດຖຸຫຼຸມຫຼື)}$		
ມູນຄ່າເພີ່ມ : = (Value Added)	x 100	ລາຄາຂາຍ

- ລາຄາຂາຍ = ຕົ້ນທຶນການຜະລິດ + ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍໃນການຂາຍ + ຄ່າພາສີ + ກໍາໄລ
(ມາດຕະຖານ)
- ຄ່າວັດຖຸດິບ = ວັດຖຸດິບພາຍໃນ + ຄ່າວັດຖຸດິບຈາກຕ່າງປະເທດ + ພາສິນດຳເຫຼື້າ
- ຕົ້ນທຶນການຜະລິດ = ຄ່າວັດຖຸດິບ + ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍໃນການຜະລິດ
- ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍໃນການຜະລິດ = ຄ່າແຮງງານ + ຄ່າພະລັງງານ + ຄ່າຫຼູຍຫຼັງນິມ + ຄ່າວັດຖຸຫຼຸມ
ຫໍ່ + (ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍອື່ນໆໃນການຜະລິດ - ຄ່າສິດທິ)

2. ສັດສ່ວນຕົ້ນທຶນການຜະລິດຢູ່ພາຍໃນ

		(ຄ່າວັດຖຸດິບທີ່ຜະລິດຢູ່ພາຍໃນປະເທດ+ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍໃນການຜະລິດ)
ສັດສ່ວນຕົ້ນທຶນການຜະລິດພາຍໃນ:=	ຕົ້ນທຶນການຜະລິດ	x 100
(Local Content)		

ທາມາຍເຫດ: ຄ່າຫຼູຍຫຼັງນິມໃຫ້ຄ້າໃໝ່ວນຕາມກົດໝາຍ (ສ່ວຍສາອາກອນ ຫຼື ກົດໝາຍວ່າດ້ວຍມູນຄ່າເພີ່ມ)

ມາດຕາ 10. ຂຶ້ມູນ ແລະ ຫຼັກຖານທີ່ເປັນບ່ອນອົງໃຫ້ແກ່ການພິຈາລະນາຂໍການຢັ້ງຍືນ
ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານໃນ ສປປລາວ ສາມາດພົວພັນເອົາຊຸດເອກະສານ
ນຳພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ແລ້ວປະກອບເອກະ
ສານດັ່ງກ່າວເພື່ອສະເໜີພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ
ຕາມລາຍການລຸ່ມນີ້:

1. ໃບຄໍາຮອງຂໍການຢັ້ງຍືນເຕັກນິກຜະລິດຕະພັນ(ແບບຟອມ 01) ຈຳນວນ 1 ຊຸດ.
2. ໃບຄືດໄລ່ສັດສ່ວນຕົ້ນທຶນການຜະລິດ ຢູ່ພາຍໃນປະເທດ (Local Content)
(ແບບຟອມ 02) ຈຳນວນ 1 ຊຸດ.
3. ໃບຄືດໄລ່ມູນຄ່າເພີ່ມ
(ແບບຟອມ 03) ຈຳນວນ 1 ຊຸດ.
4. ບິດລາຍງານການຄວບຄຸມຄຸນນະພາບທີ່ລະບຸເຖິງຄວາມສອດຄ່ອງ
(ແບບຟອມ 04) ຈຳນວນ 1 ຊຸດ.
5. ໃບຢັ້ງຍືນການສອບຫຼັບເຄື່ອງຈັກ ແລະ ອຸປະກອນທີ່ໃຊ້ໃນການທິດລອງ
ຈຳນວນ 1 ຊຸດ.
6. ໃບຢັ້ງຍືນທີ່ຢູ່ (ຖ້າຕ້ອງການ) ຈຳນວນ 1 ຊຸດ.
7. ສຳເນົາໃບອະນຸຍາດຕ່າງໆ (ໃບອະນຸຍາດລົງທຶນ, ໃບທະບຽນວິສາຫະກິດ, ໃບທະ
ບຽນອາກອນ ແລະ ໃບອະນຸຍາດດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ) ຈຳນວນ 1 ຊຸດ.
8. ເອກະສານອື່ນໆ (ຖ້າມີຄວາມຈຳເປັນຕົ້ມເຊັ່ນ: ໃບອະນຸຍາດລົຂະສິດ ...).

ມາດຕາ 11. ຂັ້ນຕອນການພິຈາລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນ

ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານທີ່ມີຈຸດປະສົງຂໍການຢັ້ງຢືນ ຕ້ອງປະກອບຄໍາຮ້ອງ ພ້ອມດ້ວຍເອກະສານທີ່ກ່ຽວຂ້ອງໃຫ້ຄົບຖ້ວນ ແລະ ຖືກຕ້ອງຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດຢູ່ໃນມາດຕາ 10 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລ້ວສະເໜີຕໍ່ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫລວງ.

ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫລວງ ມີໝາໜີທີ່ກວດກາຄວາມຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນຂອງເອກະສານ. ຫາກກວດພົບເຫັນສ່ວນທີ່ຢູ່ບໍ່ຖືກຕ້ອງ ແລະ ບໍ່ຄົບຖ້ວນ ຕ້ອງແນະນຳໃຫ້ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານທັນທີ ເພື່ອປະກອບເອກະສານຄືນໃໝ່ ເພື່ອຮັບປະກັນຄວາມຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນ.

ເມື່ອຄໍາຮ້ອງ ແລະ ເອກະສານທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຜ່ານການກວດກາ ແລະ ເຫັນວ່າມີຄວາມຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນເປັນທີ່ຮູບຮ້ອຍແລ້ວ, ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫລວງ ຕ້ອງນັດໝາຍຄະນະກຳມະການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງລົງລົງກວດກາເບິ່ງຕົວຈິງຢູ່ໃນໂຮງງານພາຍໃນໄລຍະເວລາ 10 ວັນລັດຖະການຫຼັງຈາກໄດ້ຮັບຄໍາຮ້ອງ. ການກວດກາຕ້ອງລົງເລີກວົງກາງນີ້:

- ລາຍການຕ່າງໆ ຕາມທີ່ໄດ້ລະບຸໃນມາດຕາ 10 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້;
 - ຫຼັກຖານການຮັບຮອງຄຸນນະພາບ ຫຼື ການກວດກາຈາກໝ່ວຍງານທີ່ເຊື້ອຖືໄດ້;
 - ເກັບຕົວຢ່າງຜະລິດຕະພັນ;
 - ລາຍລະອຽດອ່ອນໆ ຕາມທີ່ຄະນະກຳມະການທີ່ຕ້ອງການ.
- ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍຕ່າງໆ ໃນການລົງກວດກາແມ່ນຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການເປັນຜູ້ຮັບຜິດຊອບ.

ມາດຕາ 12. ການທິດສອບ ແລະ ການທິດລອງຜະລິດຕະພັນ

ຜະລິດຕະພັນທີ່ນຳເອົາມາທິດສອບ ຫຼື ທິດລອງ, ຂຶ້ງຄະນະກຳມະການໄດ້ເກັບຕົວຢ່າງມານັ້ນ ແລ້ວນຳເອົາໄປທິດລອງຢູ່ຫ້ອງທິດລອງ ຫຼື ຫ້ອງວິໄຈ ຕາມແຕ່ລະບະເພດ, ແຕ່ລະຊະນິດ ແລະ ຕາມແຕ່ລະກຳລະນິດ.

ການທິດສອບ ຫຼື ທິດລອງ ແມ່ນປະຕິບັດໃນຊຸດຕົວຢ່າງດູວເຫຼົານັ້ນ, ຖ້າຜົນການທິດສອບ ຫຼື ທິດລອງບໍ່ເປັນໄປຕາມມາດຕະຖານ ຫຼື ຂໍ້ກຳນົດເຕັກນິກ ທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ ຫຼືວ່າຜະລິດຕະພັນນັ້ນບໍ່ສອດຄ່ອງ.

ກໍລະນີຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ໄດ້ທຳການທິດສອບ ແລະ ທິດລອງຜະລິດຕະພັນດ້ວຍຕົນເອງ ໃຫ້ລາຍງານຜົນການທິດສອບ ຫຼື ທິດລອງໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ພິຈາລະນາ.

ການທິດສອບ ຫຼື ທິດລອງແມ່ນສາມາດປະຕິບັດໄດ້ຈາກຫ້ອງທິດລອງທີ່ມີຢູ່ຂັ້ນມະຫາພາກ ແລະ ຈຸລະພາກ ຫຼື ຫ້ອງທິດລອງຢູ່ຕ່າງປະເທດ ທີ່ສາມາດເຊື້ອຖືໄດ້.

ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍຕ່າງໆ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກັບຂະບວນການທິດລອງ/ທິດສອບ ແມ່ນນອນຢູ່ໃນຄວາມຮັບຜິດຊອບຂອງຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ທີ່ມີຈຸດປະສົງຂໍການຢັ້ງຍືນລິດຕະພັນນັ້ນ.

ມາດຕາ 13. ການປະເມີນຄວາມສອດຄ່ອງ

ການປະເມີນຄວາມສອດຄ່ອງ ແມ່ນສາມາດປະຕິບັດໄດ້ ໂດຍອົງການຈັດຕັ້ງໄດ້ ຫົ່ງ ທີ່ສ້າງຂຶ້ນຢູ່ໃນຂະແໜງການຂອງລັດ ຫຼື ພາກສ່ວນຫຼຸລະກິດທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ, ຂຶ້ງມີພາລະບົດບາດໃນການດຳເນີນການທິດສອບ ຫຼື ທິດລອງ ຜະລິດຕະພັນຕາມຂະບວນການທີ່ໄດ້ລະບຸໃນມາດຕາ 12 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ກັບມາດຕະຖານ ຫຼື ລະບຽບການເຕັກນິກ (ມາດ ຕາ 45, ກົດໝາຍວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານ). ຜົນການທິດລອງ ຫຼື ທິດສອບຜະລິດຕະພັນໄດ້ມີຄວາມສອດຄ່ອງຕາມລະບຽບການ ຫຼື ຕາມມາດຕະຖານການກຳນົດ, ຜະລິດຕະພັນນັ້ນຈະບໍ່ໄດ້ຮັບການຢັ້ງຍືນ.

ໜົມວດທີ IV ໃບຢັ້ງຍືນເຕັກນິກຜະລິດຕະພັນ

ມາດຕາ 14. ການອອກໃບຢັ້ງຍືນ

ຜະລິດຕະພັນ ທີ່ໄດ້ຜ່ານຂະບວນການຕາມການກຳນົດໃນໜົມວດທີ III ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ໂດຍມີຄວາມສອດຄ່ອງກັບມາດຕະຖານ ຫຼື ຂັ້ກຳນົດເຕັກນິກ ທີ່ນຳໃຊ້ຈະໄດ້ຮັບການຢັ້ງຍືນຢ່າງເປັນທາງການພາຍໃນ 10 ວັນລັດຖະການ ນັບຕັ້ງແຕ່ວັນທີໄດ້ຮັບເອກະສານເປັນຕົ້ນໄປ, ຂຶ້ງພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫລວງ ມີສິດອອກໃບຢັ້ງຍືນ.

ມາດຕາ 15. ອາຍຸການໃຊ້ງານຂອງໃບຢັ້ງຍືນ

ອາຍຸການຂອງໃບຢັ້ງຍືນແມ່ນ 03 ປີ ແລະ ສາມາດຕໍ່ໄດ້. ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ທີ່ມີຈຸດປະສົງຕໍ່ໃບຢັ້ງຍືນຕ້ອງປະຕິບັດຕາມມາດຕາ 9, ມາດຕາ 10 ແລະ ມາດຕາ 11 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ເພື່ອຂໍຢັ້ງຍືນໃຫມ່ພາຍໃນ 60 ວັນ ກ່ອນໃບຢັ້ງຍືນຈະທີມີດອາຍຸ. ການຂໍຕໍ່ໃບຢັ້ງຍືນແມ່ນປະຕິບັດເຊັ່ນດັວກັນກັບການຂໍຢັ້ງຍືນຄັ້ງທີ່ໜຶ່ງ.

ມາດຕາ 16. ໃບຢັ້ງຍືນເສຍຫາຍ, ເປົ້າເປົ້ອນ

ກໍລະນີໃບຢັ້ງຍືນເສຍຫາຍ ຫຼື ເປົ້າເປົ້ອນ, ຜູ້ໄດ້ຮັບໃບຢັ້ງຍືນ ມີສິດສະເໜີຫາພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫລວງ ພາຍໃນ 30 ວັນນັບແຕ່ວັນທີໜຶ່ງໄປໃບຢັ້ງຍືນເສຍຫາຍ ຫຼື ເປົ້າເປົ້ອນ ເພື່ອຂໍຮັບໃບຢັ້ງຍືນຄືນໃຫມ່.

ມາດຕາ 17. ການຍົກເລີກໃບຢັ້ງຢືນ

ໃບຢັ້ງຢືນທຸກຍົກເລີກໃນກໍລະນີດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

1. ຫົວຫນ້າພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ສັ່ງຍົກເລີກ;
2. ໃບຢັ້ງຢືນທີມດອາຍ;
3. ຜູ້ຜະລິດຍົກຍ້າຍສະຖານທີ່ຜະລິດ ທີ່ ປັບປຸງຊື່;
4. ຜູ້ໄດ້ຮັບໃບຢັ້ງຢືນຢຸດຕິການດຳເນີນກົດຈະການ;
5. ຜູ້ໄດ້ຮັບໃບຢັ້ງຢືນ ຂໍຍົກເລີກການນຳໃຊ້ການຢັ້ງຢືນ;
6. ປະກາດ ຫຼື ຄຳສົ່ງນຳໃຊ້ມາດຕະຖານໃໝ່, ແກ້ໄຂ ຫຼື ຍົກເລີກມາດຕະຖານສຳລັບຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳຂະນິດນັ້ນ.

ມາດຕາ 18. ແຂ້ໜ້າມ

ໜ້າມຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານປະຕິບັດດັ່ງນີ້:

1. ນຳໃຊ້ໃບຢັ້ງຢືນໄດ້ຢຶ່ນຢັ້ງຢືນໄດ້ຮັບອະນຸຍາດ;
2. ປອມແປງໃບຢັ້ງຢືນ;
3. ຜະລິດ ແລະ ຈຳໜ່າຍຜະລິດຕະພັນທີ່ບໍ່ສອດຄ່ອງກັບການທີ່ໄດ້ລະບຸໃນຜະລິດຕະພັນເຊັ່ນ: ຂະໜາດ, ນັ້ນກັກ, ຊັ້ນຄຸນນະພາບ ແລະ ອື່ນໆ;
4. ນຳເອົາຜະລິດຕະພັນທີ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດຜະລິດເພື່ອສົ່ງອອກມາຈຳໜ່າຍພາຍໃນໄດ້ຢຶ່ນຢັ້ງຢືນຢັ້ງຢືນ ຈາກຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຫຼື ຂະແໜງການອື່ນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 19. ໜ້າທີ່ຂອງຜູ້ໄດ້ຮັບໃບຢັ້ງຢືນ

ຜູ້ທີ່ໄດ້ຮັບໃບຢັ້ງຢືນ ຕ້ອງໃຫ້ຄວາມຮ່ວມມືກັບເຈົ້າໜ້າທີ່ ຈາກຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຫຼື ພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງໃນການກວດກາ ແລະ ຕິດຕາມຂະບວນການຜະລິດເພື່ອໃຫ້ມີຄວາມໜັ້ນໃຈວ່າມີຄຸນນະພາບເປັນໄປຕາມມາດຕະຖານ ຫຼື ຂໍ້ກຳນົດທາງເຕັກນິກທີ່ນຳໃຊ້.

ຜູ້ທີ່ໄດ້ຮັບໃບຢັ້ງຢືນ ຕ້ອງບິວລະບັດຮັກສາລະບົບການຜະລິດ ໃຫ້ຢູ່ໃນສະພາບທີ່ສາມາດເຄື່ອນໄຫວປົກກະຕິຢ່າງສະໜມທີ່ສະເໜມ. ກໍລະນີທາກມີການປັບປຸງແປງ ຫຼື ມີຄວາມຜິດປົກກະຕິ ຕ້ອງປັບປຸງລະບົບໃຫ້ຄືນສູ່ສະພາບເດີມ ຫຼື ສະພາບທີ່ດີກວ່າຢ່າງຫັນການ.

ຫມວດທີ V

ການຕິດຕາມ ແລະ ກວດກາ

ມາດຕາ 20. ການຕິດຕາມ ແລະ ກວດກາ

ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ, ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ມີໜ້າທີ່ຕິດຕາມ ແລະ ກວດກາຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳ ເປັນປະຈຳ (ມາດຕາ 90 ແລະ 96 ກົດໝາຍວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານ), ນອກຈາກນີ້ກໍຢູ່ມີໜ້າທີ່ຕິດຕາມ ແລະ ກວດກາຂະບວນການຜະລິດຂອງໂຮງງານ ເພື່ອຮັບປະກັນໃຫ້ຜະລິດຕະພັນມີຄຸນນະພາບດີ, ມີຄວາມປອດໄພ ແລະ ໄດ້ມາດຕະຖານຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ ແລະ ຫຼົງກາງເພີ່ມເສຍຫາຍທີ່ອາດຈະເກີດຂຶ້ນ ໃນເວລາໃຊ້ງານຂອງຜະລິດຕະພັນນັ້ນໆ. ພ້ອມກັນນີ້ ກໍ່ເພື່ອສ້າງຄວາມໝັ້ນໃຈວ່າຂະບວນການຜະລິດນັ້ນເປັນໄປຕາມມາດຕະຖານ ຫຼືຂໍ້ກຳ ນິດເຕັກນິກທີ່ໄດ້ຜ່ານການຢັ້ງຢືນໄປແລ້ວນັ້ນ.

ກໍລະນີທີ່ເຫັນວ່າຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳ ທີ່ຜະລິດ ຫຼື ຈຳໜ້າຍ ຫາກບໍ່ມີຄວາມປອດໄພ, ມີຜົນກະທິບຕໍ່ສຸຂະພາບ, ຂີວິດ ຫຼື ຂັບສິນຂອງຜູ້ບໍລິໂພກ, ຜູ້ຜະລິດ ຫຼືຜູ້ຈຳໜ້າຍ ຕອງຮຽກເກັບຄືນຜະລິດຕະພັນທີ່ຈຳໜ້າຍອອກນັ້ນຢ່າງຫັນທີ່ ແລະ ຮັບຜິດຊອບຫຼັງທີ່ມີດໍາກຳຕໍ່ການເສຍຫາຍຕ່າງໆ ທີ່ເກີດຂຶ້ນ.

ຫມວດທີ VI

ການຍ້ອງຍໍຕໍ່ຜູ້ມີຜົນງານ ແລະ ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

ມາດຕາ 21. ການຍ້ອງຍໍຕໍ່ຜູ້ມີຜົນງານ

ບຸກຄົນ, ນິຕິບຸກຄົນ, ການຈັດຕັ້ງ, ຫົວໜ່ວຍການຜະລິດ, ບໍລິສັດ, ໂຮງງານ ທີ່ມີຜົນງານໃນການຊອກເຫັນ ແລະ ລາຍງານ ການລະເມີດຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ລະບຽບການຕ່າງໆ ກ່ຽວກັບມາດຕະຖານຜະລິດຕະພັນໃຫ້ແກ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຈະໄດ້ຮັບການຍ້ອງຍໍ ຫຼື ບໍ່ມີດຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ.

ບຸກຄົນ, ນິຕິບຸກຄົນ, ການຈັດຕັ້ງ, ຫົວໜ່ວຍການຜະລິດ, ບໍລິສັດ, ໂຮງງານ ທີ່ມີຜົນງານດີເດັ່ນໃນການຄຸ້ມຄອງ, ສົ່ງເສີມ ແລະ ພັດທະນາຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳຕາມຫຼັກການ, ລະບຽບການ ແລະ ມາດຕະຖານ ຈະໄດ້ຮັບການປະຕິບັດນະໂຍບາຍ ແລະ ຍ້ອງຍໍຕາມຄວາມເຫມາະສີມ.

ມາດຕາ 22. ມາດຕະການຕ່ັງລະເມີດ

ບຸກຄົນ, ນິຕິບຸກຄົນ, ການຈັດຕັ້ງ, ຫົວໜ່ວຍການຜະລິດ, ບໍລິສັດ, ໄຮງງານຫາກລະເມີດ ຫຼື ບໍປະຕິບັດຕາມຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ ຫຼື ມີການປອມແປງຜະລິດຕະພັນ ແລະ ເອກະສານທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຈະຖືກກ່າວເຕືອນ, ສຶກສາອົບຮົມ, ໄຊແໜນຄ່າເສຍຫາຍ, ບັບໃໝ່ ແລະ ປະຕິບັດມາດຕະການຫາງອາຍາຕາມ ມາດຕາ 24, ມາດຕາ 25, ມາດຕາ 26 ແລະ ມາດຕາ 27 ຂອງຂໍ້ຕິກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸ່ງແຕ່ງສະບັບເລກທີ 1301/ ອຄ, ລົງວັນທີ 30/7/2007 ແລະ ມາດຕາ 54, ມາດຕາ 55, ມາດຕາ 56 ແລະ ມາດຕາ 57 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸ່ງແຕ່ງສະບັບເລກທີ 01/99/ສພຊ, ລົງວັນທີ 3/4/1999.

ຫມວດທີ VII ບົດບັນຍັດສຸດຫ້າຍ

ມາດຕາ 23. ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ

ມອບໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ, ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ສົມທິບກັບພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ອຳນາດການປຶກຄອງທັອງຖິ່ນຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ຢ່າງເຂັ້ມງວດ.

ມາດຕາ 24. ຜົນສັກສິດ

ຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ມີຜົນສັກສິດ ແລະ ໄຊໄດ້ນັບແຕ່ມີລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ.

ລັດຖະມົນຕີວ່າການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນາຖາວອນ

ໃບຄໍາຮ້ອງ

(ຂໍ້ຢັ້ງຢືນເຕັກນິກຜະລິດຕະພັນ)

ຮຽນ :
ເລອງ :

- ອີງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງສະບັບເລກທີ 01/99/ສພຊ, ລົງວັນທີ 3/4/1999.
- ອີງຕາມຂໍ້ຕິກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ຂັດຖະກຳ ສະບັບ
ເລກທີ...../ອຄ, ລົງວັນທີ.....

ຂ້າພະເຈົ້າຜູ້ອໍານວຍການບໍລິສັດ/
ໂຮງງານ.....ຂໍ້ຕັ້ງຢູ່ຖະໜົນ.....ບ້ານ.....
ເມືອງ.....ແຂວງ.....ເບີໂທລະສັບຕິດຕໍ່.....
ແບກ.....

ມີຈຸດປະສົງຂໍຢັ້ງຢືນເຕັກນິກຜະລິດຕະພັນ.
ຊື່ຜະລິດຕະພັນ :ຂໍ້ຜະລິດຢູ່ໃນ^ໆ
ໂຮງງານຂອງພວກຂ້າພະເຈົ້າເອງ.

ດັ່ງນັ້ນ, ຈຶ່ງສະເໜີມາຢັ້ງທ່ານເພື່ອພິຈາລະນາຕາມທາງຄວນດ້ວຍ.

ດ້ວຍຄວາມນັບຖືຢ່າງສູງ,

ຜູ້ອໍານວຍການໂຮງງານ

۶۷۰۹.....

ໂຮງງານ.....

ໂທ:.....ແມ່ນ.....

ໃບຄິດໄລ່ຕົ້ນທຶນການຜະລິດຢູ່ພາຍໃນປະເທດ (Local Content)

- ຂີ້ຜະລິດຕະພັນ.....

$$\text{ต้นที่นิมที่ผังลิดพายในปะเกด} : = \frac{\text{ต้นที่นิมงานผังลิด}}{\text{ตัววัดทุกติดที่ผังลิดพายในปะเกด} + \text{ตัวให้จ่ายในงานผังลิด}} \times 100\%$$

၁၁၅

- ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍໃນການຜະລິດ = ຄ່າແຮງງານ + ຄ່າພະລັງງານ + ຄ່າເສື່ອມມູນຄ່າ + ຄ່າວັດຖຸຫຼຸມທີ່
+ ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍອື່ນໆໃນການຜະລິດ - ສິດທິ.

- ต้นทึบกานผະລິດ = ຄ່າວັດຖຸດີບ + ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍໃນການຜະລິດ

ตั้งที่นั่นที่จะลดพายุในประเทศ (Local Content) =%

ที่....., วันที่.....

ជ័តុល

ជ័យវិសាងនៃក្រោង

፩፲፭፯.....

ໂຄງການ.....

ໂທ:.....ແນວ:.....

ໃບຄົດໄລ່ມູນຄ່າເພີ່ມ (Value Added)

- ຊື່ຜະລິດຕະພັນ.....

ລາຄາຂາຍ- (ຄ່າວັດຖຸດິບ + ຄ່າພະລົງງານ + ຄ່າວັດຖຸຫຼຸມໜໍ້)
 ມູນຄ່າເພີ່ມ : = _____ x100%
 (Value Added) ລາຄາຂາຍ

- ລາຄາຂ່າຍ = ຕົ້ນທຶນການຜະລິດ + ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍໃນການຂ່າຍ + ຄ່າພາສີ + ກໍາໄລ (ມາດຕະຖານ)

- ຄ່າວັດຖຸດິບ = ວັດຖຸດິບຕ່າງປະເທດ + ຄ່າວັດຖຸດິບຕ່າງປະເທດ + ພາສິນນຳເຊົ້າ

ມັນຄ່າເພີ່ມ (Value Added) =%

ที่....., วันที่.....

ដំណឹង

ផ្នែកវិសាងនគរបាល

(ຮ່າງ)

ບົດລາຍງານການຄວບຄຸມຄຸນນະພາບ

I. ສະພາບລວມຂອງໂຮງງານ

- ຊື່ໂຮງງານ, ປີສ້າງຕັ້ງ
- ທີ່ຕັ້ງ(ຖະໜົນ, ບ້ານ, ເມືອງ, ແຂວງ ..., ໂທລະສັບ, ແກ້ວ ແລະ ອື່ນໆ)
- ຜະລິດຕະພັນຂອງໂຮງງານ
- ຄວາມສາມາດໃນການຜະລິດຕໍ່ປີ
- ຕະຫຼາດຈຳໜ່າຍ, ຕົວເລກການຈຳໜ່າຍ 3 ປີ ຄືນຫຼັງ
- ຈຳນວນກຳມະກອນ, ພະນັກງານ
- ໂຄງຮ່າງການຈັດຕັ້ງຂອງໂຮງງານ

II. ໃບອະນຸຍາດ ແລະ ເອກະສານຕ່າງໆ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ

- ໃບອະນຸຍາດຕ່າງໆ (ຊື່ໃບອະນຸຍາດ, ເລກທີ, ລົງວັນທີ)
- ໃບອະນຸຍາດໃຫ້ປະກອບຈາກເຈົ້າຂອງຍື້ຫໍ້

III. ຂະບວນການຜະລິດ

- ສາຍໃຢການປະກອບ/ຜະລິດ, ການຄວບຄຸມການຜະລິດແຕ່ລະຂັ້ນຕອນ (QC) ແຕ່ລະຂັ້ນຕອນມີການຄວບຄຸມຄຸນນະພາບແນວໃດ ?
 - ລາຍການຊັ້ນສ່ວນປະກອບ (ນຳເຂົ້າ % ? ຜະລິດເອງ %?) ແລະ ແຫ່ງທີ່ມາຂອງວັດຖຸດິບ/ສ່ວນປະສົມ, ສູດປະສົມຕ່າງໆ ເພື່ອເປັນຜະລິດຕະພັນ.
 - ຕື່ນທຶນການຜະລິດທີ່ເກີດຂັ້ນພາຍໃນປະເທດ % (Local Content) ຄືດໄລ່ຕາມແບບຟອມ 02 , ມູນຄ່າເພີ່ມ % (Value Added) ຄືດໄລ່ຕາມແບບຟອມ 03.
 - ລາຍການເຄື່ອງມືອຸປະກອນ, ເຄື່ອງຈັກທີ່ໃຊ້ເຂົ້າໃນການປະກອບ/ຜະລິດ ແລະ ການຢືນຢັນການສອບທຸກບໍ່ເຄື່ອງຈັກ ແລະ ອຸປະ ກອນຕ່າງໆ.
 - ວິທີການທິດສອບ.
 - ການເກັບມັງນວັດຖຸດິບ ແລະ ຜະລິດຕະພັນສຳເລັດຮູບ.

IV. ມາດຕະຖານຂອງໂຮງງານ

- ມາດຕະຖານຜະລິດຕະພັນຂອງໂຮງງານ.
- ສົມທຸກໃສ່ມາດຕະຖານຂອງອີງການໄດ?

V. ការងារប្រចាំឆ្នាំ

- ຜົນການທິດສອບຕົວຈຶງ ແລະ ເກມໃນການຕັດສິນໃຈ.
 - ເປີເຊັນ % ຂອງຜະລິດຕະພັນທີ່ໄດ້ມາດຕະຖານ ແລະ ໃນກໍລິນີແບບໄດ້ທີ່ມັກເກີດຂຶ້ນຫຼາຍທີ່ສຸດ.

VI. มาตรการ/วิธีแก้ไข ในงานป้องกันบี้ให้มีความบีก่อรุนแรง อีกับผลิตภัณฑ์

- ພະນັກງານ, ກໍາມະກອນ, ເຄື່ອງຈັກ, ວັດຖຸດິບ, ການເກັບກຳຂໍ້ມູນຈາກລູກຄ້າ, ການຄົ້ນຄວາພັດທະນາ ຜະລິດຕະພັນ ແລະ ວິທີການອື່ນໆ (ແລ້ວແຕ່ກໍລະນີຂອງໂຮງງານ).

- ເອກະສານຂໍດຕິດ

- នូវបញ្ជាក់ថាមពេកមិនខាងក្រោមផែលិតចាប់ដី.
 - របៀបផែមទាំងអស់នៃការគុណភាព (QC check sheet).
 - នូវបញ្ជាក់ថាមពេកមិនខាងក្រោមផែលិតចាប់ដី.
 - សំណើឱ្យបន្ថែមឈានពារិក.



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ

ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ.....

ເລກທີ _____ / _____

ວັນທີ.....

ໃບຢັ້ງຢືນເຕັກນິກຜະລິດຕະພັນ

- ອີງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ ສະບັບເລກທີ 1/99 ສພຊ, ລົງວັນທີ 3/4/1999.
- ອີງຕາມຂໍ້ຕິກລົງສະບັບເລກທີ/ອຄ.ກອຫ, ລົງວັນທີ/...../..... ວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳ.

ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຢັ້ງຢືນວ່າ:

- ບໍລິສັດ/ໂຮງງານ :
- ສະຖານທີ່ : ບ້ານ....., ເມືອງ.....
ແຂວງ....., ສປປ ລາວ.
- ປະເພດຜະລິດຕະພັນ :
- ຊະນິດຜະລິດຕະພັນ :
- ມາດຕະຖານທີ່ໃຊ້ :
- ຂັ້ນຄຸນນະພາບ :

ໃບຢັ້ງຢືນສະບັບນີ້ ກໍານົດ ໄຊໄດ້ 03 ປີ ມັນແຕ່ມີລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ.

ດັ່ງນັ້ນ, ຈຶ່ງໄດ້ອອກໃບຢັ້ງຢືນສະບັບນີ້ໄວ້ເພື່ອເປັນຫຼັກຖານສໍາລັບຜະລິດຕະພັນອຸດສາຫະກຳໄໜ້ງກ່າວນີ້.

ຫົວໜ້າພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ